



MODUL 4 CNC-GRUNDSTUFE

Bildungsziel und Einsatzbereiche

Weiterbildung für industrielle Metallberufe

Vermittlung von theoretischem und fachpraktischem Grundlagenwissen zur Arbeit an CNC-Produktionsmaschinen

Ausbildungsinhalte Qualifikation

Grundlagen der CNC-Technik

- » Aufbau einer CNC Maschine
- » Koordinatensystem - Regelkreise NC - Achsen

Bedienung der CNC-Fräs-/Drehmaschine

- » Rohteildefinition
- » Werkzeugsysteme
- » Werkstücknullpunkt - Maschinennullpunkt

Programmieren am Programmierplatz

- » CNC-Dreh-/Fräsprogramme erstellen
- » Programmieren mit Zyklen
- » Bohrzyklen / Kreistaschen / Rechtecktaschen

Externe Werkzeugvermessung

Datenübertragung über DNC-Betrieb

Beginn Auf Anfrage

Dauer 4 Wochen Vollzeit / 180 Unterrichtseinheiten

Unterrichtszeiten Montag bis Freitag von 7.30 Uhr bis 16.00 Uhr

Voraussetzungen Grundkenntnisse im Bereich Metall / Tätigkeit in einem Metallberuf.
Keine Allergien gegen Öle, Kühl-, Schmier- und andere Hilfsstoffe.

Abschluss Trägerzertifikat

Schulungsort W/BZ Winkler Bildungszentrum GmbH, Wilhelm-Schickard-Str. 5, 78052 Villingen-Schwenningen

Sehr gute Anbindung an den öffentlichen Nahverkehr
Die Buslinien 1 und 2 des VSB fahren durchschnittlich alle 15 Minuten

Kontakt Ruth Oswald, Telefon: 07721/9198-41
Frau Sanja Kayan, Telefon: 07721/9198-22
Telefax: 07721/9198-18
Email: hallo@wbzgbh.de

Hinweis Eine Förderung durch die Agentur für Arbeit bzw. Deutsche Rentenversicherung oder Bundeswehr etc. möglich